TYGON®
Excellence By Design

Tygon® SPT-3350

Силиконовые трубки для пищевой промышленности и розлива напитков

Внутренняя поверхность силиконовых трубок Tygon® SPT-3350 разработана для того, чтобы снизить вероятность налипания частиц на стенки при перекачивании среды. Сравнительный анализ трубок Tygon® SPT-3350 и силиконовых трубок других марок, проведенный на заводе-изготовителе, продемонстрировал, что гладкость стенок трубок Tygon до 3 раз выше

Более плавное прохождения жидкости также облегчает полную очистку системы перекачивания жидкости. Даже при многократном использовании силиконовые трубки Tygon® SPT-3350 могут предотвратить образование налета, способствуя полной очистке и стерилизации.

Низкая экстрагируемость

Силиконовые трубки Tygon® SPT-3350 производятся с платиновой обработкой, чтобы удовлетворить самые строгие требования санитарных норм для пищевых продуктов и напитков.

Проведенные на заводе-изготовителе тесты на экстрагируемость показали, что силиконовые трубки Tygon® SPT-3350 имеют низкое содержание экстрагируемых веществ. Низкая экстрагируемость помогает сохранить целостность перекачиваемых продуктов питания и напитков.

Трубка Tygon® SPT-3350 соответствует требованиям Санитарно-гигиенического стандарта 3-А № 18-01, требованиям Свода внутренних правил 21 Управления США по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и критериям 175.300 и требованиям стандарта NSR 51. Силиконовая трубка Tygon® SPT-3350 имеет главный файл в Управлении по контролю за продуктами и лекарствами США.

Характеристики и преимущества

- Особо гладкая внутренняя поверхность стенок снижает потенциал для оседания частиц.
- Минимальная экстрагируемость позволяет поддерживать целостность жидкости.
- Отличные характеристики жидкостного потока.
- Полный модельный ряд стандартных типоразмеров, включая метрику.

Стандартные области применения

- Пищевая промышленность и розлив напитков

Нормативные документы

- Соответствует требованиям Санитарно-гигиенического стандарта 3-А №18-01
- Соответствует требованиям Свода внутренних правил 21 Управления США по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов
- Соответствует требованиям стандарта NSF 51

SAINT-GOBAIN

Tygon® SPT-3350

www.processsystems.saint-gobain.com

Tygon® SPT-3350

Артикул	Внутр. диаметр	Наружн. диаметр	Толщина стенок	Длина	Мин. радиус изгиба	Макс.раб. давление фунты на кв.дюйм* 73°F (бар 23°C)	Макс.раб. давление фунты на кв.дюйм* 320°F (бар 160°C)	Хар-ки вакуума дюймы ртут.ст. (мм рт.ст.) при 320°F (160°C)	Хар-ки вакуума дюймы ртут.ст. (мм рт.ст.) при 73°F (23°C)
	дюймы (мм)			(футы)	дюймы (мм)				
ABW01NSF	1/32 (0,80)	3/32 (2,40)	1/32 (0,80)	50	1/8 (3,20)	22 (1,5)	21 (1,4)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW02NSF	1/16 (1,60)	1/8 (3,20)	1/32 (0,80)	50	1/4 (6,40)	14 (1)	13 (0,9)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW03NSF	1/16 (1,60)	3/16 (4,80)	1/16 (1,60)	50	1/4 (6,40)	22 (1,5)	21 (1,4)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW04NSF	3/32 (2,40)	5/32 (4,00)	1/32 (0,80)	50	1/4 (6,40)	11 (0,8)	10 (0,7)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW05NSF	3/32 (2,40)	7/32 (5,60)	1/16 (1,60)	50	1/4 (6,40)	18 (1,2)	16 (1,1)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW06NSF	1/8 (3,20)	3/16 (4,80)	1/32 (0,80)	50	3/8 (9,50)	9 (0,6)	8 (0,5)	20.0 (508)	15.0 (381)
ABW07NSF	1/8 (3,20)	1/4 (6,40)	1/16 (1,60)	50	1/2 (12,70)	14 (1)	13 (0,9)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW09NSF	5/ 32(4,00)	7/ 32 (5,60)	1/32 (0,80)	50	3/4 (19,10)	7 (0,5)	6 (0,4)	10.0 (254)	10.0 (254)
ABW11NSF	3/16 (4,80)	1/4 (6,40)	1/32 (0,80)	50	1 (25,40)	7 (0,5)	6 (0,4)	5.0 (127)	5.0 (127)
ABW12NSF	3/16 (4,80)	5/16 (8,00)	1/16 (1,60)	50	1/2 (12,70)	11 (0,8)	10 (0,7)	25.0 (635)	25.0 (635)
ABW13NSF	3/16 (4,80)	3/8 (9,60)	3/32 (2,40)	50	3/8 (9,50)	14 (1)	13 (0,9)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW14NSF	3/16 (4,80)	7/16 (11,10)	1/8 (3,20)	50	3/8 (9,50)	18 (1,2)	16 (1,1)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW16NSF	1/4 (6,40)	5/16 (8,00)	1/32 (0,80)	50	1-1/2 (38,1)	5 (0,3)	4 (0,3)	1.0 (25)	1.0 (25)
ABW17NSF	1/4 (6,40)	3/8 (9,60)	1/16 (1,60)	50	3/4 (19,10)	9 (0,6)	8 (0,5)	15.0 (381)	15.0 (381)
ABW18NSF	1/4 (6,40)	7/16 (11,10)	3/32 (2,40)	50	5/8 (15,90)	12 (0,8)	11 (0,8)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW19NSF	1/4 (6,40)	1/2 (12,70)	1/8 (3,20)	50	5/8 (15,90)	14 (1)	13 (0,9)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW22NSF	5/16 (8,00)	7/16 (11,10)	1/16 (1,60)	50	1-1/4 (31,80)	7 (0,5)	6 (0,4)	5.0 (127)	5.0 (127)
ABW23NSF	5/16 (8,00)	1/2 (12,70)	3/32 (2,40)	50	5/8 (15,90)	10 (0,7)	9 (0,6)	20.0 (508)	20.0 (508)
ABW27NSF	3/8 (9,50)	1/2 (12,70)	1/16 (1,60)	50	1-1/2 (38,10)	9 (0,6)	8 (0,5)	5.0 (127)	5.0 (127)
ABW28NSF	3/8 (9,50)	9/16 (14,30)	3/32 (2,40)	50	1 (25,40)	11 (0,8)	10 (0,7)	20.0 (508)	15.0 (381)
ABW29NSF	3/8 (9,50)	5/8 (15,90)	1/8 (3,20)	50	1 (25,40)	12 (0,8)	11 (0,8)	29.9 (760)	29.9 (760)
ABW32NSF	7/16 (11,10)	9/16 (14,30)	1/16 (1,60)	50	1-1/2 (38,20)	4 (0,3)	3 (0,2)	2.0 (50)	2.0 (50)
ABW33NSF	7/16 (11,10)	5/8 (15,90)	3/32 (2,40)	50	1-3/4 (44,40)	8 (0,5)	7 (0,5)	10.0 (254)	10.0 (254)
ABW36NSF	1/2 (12,70)	5/8 (15,90)	1/16 (1,60)	50	3 (76,20)	5 (0,3)	4 (0,3)	1.0 (25)	1.0 (25)
ABW37NSF	1/2 (12,70)	11/16 (17,60)	3/32 (2,40)	50	1-3/4 (44,40)	7 (0,5)	6 (0,4)	5.0 (127)	5.0 (127)
ABW38NSF	1/2 (12,70)	3/4 (19,10)	1/8 (3,20)	50	1-1/2 (38,20)	9 (0,6)	8 (0,5)	15.0 (381)	15.0 (381)
ABW45NSF	5/8 (15,90)	13/16 (20,80)	3/32 (2,40)	50	3 (76,20)	6 (0,4)	5 (0,3)	5.0 (127)	0.0 (0)
ABW46NSF	5/8 (15,90)	7/8 (22,20)	1/8 (3,20)	50	2-1/2 (63,60)	7 (0,5)	6 (0,4)	10.0 (254)	10.0 (254)
ABW53NSF	3/4 (19,10)	1 (25,40)	1/8 (3,20)	50	2-1/2 (63,60)	7 (0,5)	6 (0,4)	1.0 (25)	1.0 (25)
ABW62NSF	1 (25,40)	1-1/4 (31,80)	1/8 (3,20)	50	5 (127,00)	5 (0,3)	4 (0,3)	0.0 (0)	0.0 (0)
ABW69NSF	1-1/4 (31,80)	1-1/2 (38,10)	1/8 (3,20)	50	6 (152,4)	5 (0,3)	4 (0,3)	0.0 (0)	0.0 (0)
ABW74NSF	1-1/2 (38,1)	2 (50,90)	1/4 (6,40)	50	7 (177,80)	6 (0,4)	5 (0,3)	1.0 (25)	1.0 (25)

* Рабочие давления рассчитывались в отношении 1:5 к давлению разрыва в соответствии с ASTM D1599.

ТРУБКИ TYGON® SPT-3350 НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ИМПЛАНТОВ

Стандартные физические характеристики

Характеристика	Методика ASTM	Значение
Твердость на дюрометре по Шору А, 15 сек	D2240	50
Цвет	—	Прозрачный
Прочность на разрыв, фунтов на кв. дюйм (МПа)	D412	1,450 (10.0)
Предельное удлинение, %	D412	770
Сопротивление разрыву, фунт-сила на дюйм (кН/м)	D624 Die B	200 (35.0)
Удельная плотность	D792	1.14
Водопоглощаемость, % за 24 часа при 23°C (73°F)	D570	0.11
Остаточное сжатие при постоян. отклонении % при 158°F (70°C) в теч. 22 ч. % при 347°F (175°C) в теч. 22 ч.	D395-03 Метод B	 7 35
Хрупкость при воздействии температуры, °F (°C)	D746	-112 (-80)
Макс. рекомендованная температура эксплуатации, °F (°C)	—	400 (204)
Электрическая прочность изоляции вольт на 1/1000 дюйма (кВ/мм)	D149	480 (19)
Модуль упругости на растяжении при 200%, фунтов на кв. дюйм (МПа)	D412	280 (1.9)

Если в тексте не указано обратное, все испытания проводились при комнатной температуре 22,7°C/73°F. Приведенные ниже значения определялись на полосках экструдированного материала толщиной 0,075"(1,905 мм) на формованных пластинах ASTM толщиной 0,075" (1,905 мм) или на формованных образцах для дюрометра в соответствии с требованиями ASTM. Размеры тестируемых трубок - 1/8" внутр.диам. x 1/4" наружн.диаметр.

Метод стерилизации

Автоклав – подача пара в теч.30 минут под давлением 15 фунтов на кв.дюйм (250°F)/1 бар (121°C)

Газ – этиленоксид

Облучение – до 5 мегарад

Значения рабочего давления и давления разрыва получены при исследованиях в контролируемых лабораторных условиях. На прочность трубок могут влиять различные факторы: температура, химическая коррозия, нагрузка, пульсация, а также соединения с арматурой. Перед выбором типоразмера трубки пользователю необходимо провести испытания, имитирующие условия эксплуатации.

www.processsystems.saint-gobain.com

SAINT-GOBAIN

Официальный представитель на территории РФ Ranta
194292 Санкт-Петербург
ул. Домостроительная, 4А, офис 214
+7 (812) 640-04-36
info@ranta-pumps.ru
www.ranta-pumps.ru

Saint-Gobain Performance Plastics
BP 14-La Mothe-aux-Aulnaies
F-89120 Charny, France

Tel: (33) 3-86-63-78-78
Fax: (33) 3-86-63-77-77

ПРИМЕЧАНИЕ. Любая информация из данного документа актуальна на день его публикации. Сама листовка разработана для передачи информации о продукте и возможные его применениях. Не является технической спецификацией на продукцию, не может гарантировать свойства и применимость в конкретных ситуациях. Компания Saint-Gobain не может прогнозировать или контролировать условия области применения и поэтому настоятельно рекомендует проводить практические испытания, чтобы убедиться, что продукт соответствует требованиям конкретного применения.
Tygon® является зарегистрированной торговой маркой.

©2017 Saint-Gobain Performance Plastics