



TYGON® 2475 I.B.

Трубка из термопластика для работы под высоким давлением

Возможность работы под более высоким давлением

Трубки Tygon® 2475 I.B. из термопластика сделаны с усиленной оплеткой снаружи, чтобы противостоять более высоким давлениям. Используя тот же гладкий внутренний контактный слой, что и в Tygon® 2475, трубки Tygon 2475 I.B. могут быть успешно использованы для применения с более высоким давлением, например, в одноразовых системах фильтрации UF/DF и хроматографических системах.

Без использования пластификаторов, низкая экстрагируемость

Трубки Tygon® 2475 I.B. изготовлены без добавления смягчающих агентов, которые могут попадать в среду, уменьшая потенциальное загрязнение чувствительных жидкостей в сфере биофармацевтики. Отсутствие пластификаторов позволяет трубам противостоять агрессивным кислотам, щелочам и растворителям, которые вступают в реакцию или извлекают пластификатор из стандартной трубки из ПВХ. Прозрачная конструкция трубки Tygon® 2475 I.B. позволяет увидеть путь жидкости, чтобы обеспечить постоянство потока. Трубки Tygon 2475 I.B. имеют более низкую газопроницаемость, чем стандартные силиконовые трубки, таким образом защищают чувствительные жидкости от окисления.

Низкая смачиваемость и ультра гладкая поверхность

Низкоэнергетическая поверхность трубок Tygon® 2475 I.B. уменьшает смачивание жидкостей на водной основе, обеспечивая более высокое извлечение жидкостей. Их превосходная гладкость поверхности снижает вероятность накопления микробов, что особенно важно при применении в биологических процессах. Кроме того, трубки Tygon 2475 I.B. обладают очень низкой абсорбцией жидкостей на водной основе, что сводит к минимуму риск изменения жидкости при однократном или повторном использовании.

Испытания на биосовместимость

Трубки Tygon® 2475 I.B. соответствуют требованиям USP <88> Class VI.

Характеристики и преимущества

- Без добавления пластификатора
- Снаружи усиленная оплетка для работы при повышенном давлении
- Соответствует требованиям USP <88> Class VI

Стандартные области применения

- Системы с деионизированной водой.
- Стерильные питающие линии.
- Коллекторы клеток и обработка сред.
- Транспортировка воды для инъекций (WFI).
- Линии наполнения консервантом.
- Фармацевтическое производство и производство косметической продукции.
- Перекачивание химикатов.
- Системы UF/DF и хроматографические системы

Метод стерилизации

Газ (этиленоксид)	да
Облучение	45 кГр

Стандартные физические характеристики трубки TYGON® 2475

Характеристика	Методика ASTM	Значение
Цвет	—	Прозрачный
Твердость на дюрометре по Шору А, 15 сек	D2240-97	72
Максимальная рекомендованная температура эксплуатации, °F (°C)	—	125 (52)
Хрупкость при воздействии температуры, °F (°C)	D746-95	-108 (-78)
Гибкость после выдержки при низкой t, °F (°C)	D380-87	-94 (-70)
Водопоглощаемость, % за 24 часа при 23°C	D570-95	<0.01

Если в тексте не указано обратное, все испытания проводились при комнатной температуре (23°C/73°F). Приведенные ниже значения определялись на полосках экструдированного материала толщиной 0,075" на формованных пластинах ASTM толщиной 0,075" или на формованных образцах для дюрометра в соответствии с требованиями ASTM.

Трубки TYGON® 2475 I.B.

Артикул	Внутр. диаметр дюймы (мм)	Наружн. диаметр дюймы (мм)	Толщина стенки дюймы (мм)	Длина футы (м)	Миним. радиус изгиба дюймы (мм)	Макс.рабоч. давление при 73°F (23°C) фунты на кв.дюймы* (бар)	Хар-ки вакуума при 73°F мм рт.ст.
АСХ00019	1/4 (6.4)	1/2 (12.7)	1/8 (3.2)	50 (15.2)	3/8 (9.5)	225 (15.5)	29.9 (760)
АСХ00029	3/8 (9.5)	5/8 (15.9)	1/8 (3.2)	50 (15.2)	1 (25.4)	210 (14.5)	29.9 (760)
АСХ00038	1/2 (12.7)	3/4 (19.0)	1/8 (3.2)	50 (15.2)	1 (25.4)	230 (15.9)	29.9 (760)
АСХ00046	5/8 (15.9)	7/8 (22.2)	1/8 (3.2)	50 (15.2)	1-3/4 (44.5)	135 (9.3)	29.9 (760)
АСХ00054	3/4 (19.0)	1-1/16 (27.0)	5/32 (4.0)	50 (15.2)	1-1/4 (31.8)	135 (9.3)	29.9 (760)
АСХ42064	1 (25.4)	1-3/8 (34.9)	3/16 (4.8)	25 (7.6)	3-1/2 (88.9)	125 (8.6)	25.0 (635)

*Рабочие давления рассчитывались в отношении 1:4 к давлению разрыва в соответствии с ASTM D1599.

Значения рабочего давления и давления разрыва получены при исследованиях в контролируемых лабораторных условиях. На прочность линии могут влиять различные факторы: температура, химическая коррозия, нагрузка, пульсация, а также соединения с арматурой. Перед выбором типоразмера трубки пользователю необходимо провести испытания, имитирующие условия эксплуатации.

TYGON® зарегистрированная торговая марка

[Свяжитесь с нами сегодня, чтобы получить:](#)
[Консультацию](#) • [Образцы](#) • [Предложение](#) • [Товар](#)



Официальный представитель
на территории РФ Ranta
194292 Санкт-Петербург
ул. Домостроительная, 4А, офис 214
+7 (812) 640-04-36
info@ranta-pumps.ru
www.ranta-pumps.ru

Saint-Gobain Performance Plastics

La Mothe-aux-Aulnais
F-89120 Charny, France
Tel: (33) 3-86-63-78-78
Fax: (33) 3-86-63-77-77

www.processsystems.saint-gobain.com

Важно: пользователь берет на себя ответственность за обеспечение годности и безопасности трубок Saint-Gobain Performance Plastics для всех областей использования. С целью определения безопасности и эффективности использования трубок для конкретной сферы применения необходимо провести лабораторные и клинические испытания в соответствии с требованиями действующих стандартов. Компания Saint-Gobain Performance Plastics не несет ответственности за любые повреждения продукта, возникшие из-за неправильного использования материалов, а также изготовления или применения продуктов, в которые включены материалы компании.

Гарантия: В течение 12 месяцев с даты первой продажи компания Saint-Gobain Performance Plastics гарантирует, что продукт не будет иметь дефектов материалов и качества изготовления. Нашим единственным обязательством будет замена любой части, которая окажется бракованной, или, по нашему усмотрению, возмещение ее закупочной цены.

КОМПАНИЯ SAINT-GOBAIN PERFORMANCE PLASTICS НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ В ОТНОШЕНИИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ ТОРГОВОГО КАЧЕСТВА И СООТВЕТСТВИЯ НАЗНАЧЕНИЮ.